特許方

14 C 112

# 特 許 公 報

特許出願全告 昭30—871

公告 昭 30.2.12 出願 昭 28.9.2 優先権主張 1952.9.4 (スイス国)

特願 昭 28—15813

発 明 者

ユージエーヌ、ミシェ ル

イタリー国トリノ、リポリ、ピアザ, ブリンチーベ、エラゲニオ8

出 願 人

サーベン、エス、アー、 ソシエテ、ホールデイ

スイス国フリーブール、アベニュー ド、ラ、ガール 6

代理人 弁理士

茂 村 成 久

《全4頁》

## 水素の製造装造

### 図 面 ② 略 解

第1図は本発明の第1の実施型の一部分を断面 として示したダイアグラム式の図である。第2図 はその第2の実施型の類似の図面である。

#### 発明の詳細なる説明

本祭明は第1に機関例えば内燃機関(往復動タービン及び純粋の反動機開を含む)の燃料として用いるが併しこれに限るものではない水素ガスの製造に関するものである。

この発明の目的は経済的に水素ガスを製造し得る装置を提供することである。!

従つてこの発明は蒸発室、酸蒸発室に水を供給する装置、酸蒸発室に連結する水蒸気を還元して水蒸に還元し得る反応剤を容れた反応室、水を乾燥蒸気に変化し且該反応室を加熱する加熱装置よりなる形式の水系瓦斯を製造する装置に於て、蒸発室は密な組合せとなるように反応室を取囲み、該加熱装置は同時に両者を加熱するように配置し、蒸発室に水を供給する装置は加圧下の水が供給される喷霧器よりなることを特徴とする水素の製造装置を提供する。

此の発明の他の特徴としてはこの装置には又前 配の噴霧器に水を供給する装置が可及的に備えら れている。

前記反応室内で水蒸気を通元することに依つて 田来る水素を便宜の方法で炭化器に送ることが出 来る、これに依つてこの水素と空気と混合して内 燃機関用として適当な可燃性混合物を造る。尚水 蒸気の製造とその水素の選元を行うのに此の装置 が必要とする熱は水素と空気混合物の燃焼で出す 熱と比較して極めて小さいので、燃料としてこの 水素を使用する内燃機関からの廃熱をこの装置に 使用して前記の加熱の手段として役立たせることが出来る。

従ってこの様な内盤機関からの處がスは前記の 2室上に向けられこれを熱することが出来欲すればこの機関用の冷却剤が吸収した熱をこの冷却剤 を前記の各室の周りを循環させて利用することが 出来る。

第1図に示した実施型ではこの装置には無常な 反応室1があつてこれは水蒸気を水素に還元する ことの出来る還元剤として純粋の鉄の鐵粉叉は削 粉2を適宜に容れることが出来る。

この管1は垂直に置かれているように描かれて いるが勿論他の任意の適宜の方向とすることが出 来る。

管1の一端、図に示されている下端は管1の局 に巻いた蛇管状の蒸発室4に達している導果3に 連結されている、この導足3の最も低い点には開 いて導渠3から液状の水を排出する役目をする排 水コツク5が着けてある。

この蒸発室4の上端は弁調節式の噴霧器6と連通しこの噴霧器に依つて水は細い霧状となつて蒸発室4に選入り得る。

之等の管1と素菜室4を加熱する為めに管1と 蒸発室4との間で管1の周に電気抵抗コイル7を 巻き着ける、蒸発室4はコイル7から蒸発室4え の適当な熱輸送が出来るようにコイル7を包む熱 伝導性套管4と熱的に接触させるを可とする。

全装置を便宜の仕方で取付けることが出来る、 図面に示すようにこの装置を支えるのにスタンド 9を用いることが出来る。

この装置の操業に於いては、水を可及的には1.2 乃至1.5 気圧の圧力下で管12を経て噴霧器6に給 送する、この水は魔器状にされて細い器となつて管4に入るこの器は蒸発室4を通る時コイル1が発生する熱に依つて乾燥蒸気とされる、このコイル1は適当に加勢される、そこでこの蒸気は導渠3を過ぎて反応室1に入る、この反応室1内で水蒸気は加熱された鉄の鍵粉又は削粉2と作用して水素に還元される、この水素は供給管1aを経て管1のと端から逃れる。この供給管を内燃機関の適当な炭化器に連結することが出来る。

第2図に示した実施型はその装置が内盤機関の 排気管力スに含まれる熱を管1と蒸発室4の加熱 に利用してコイル7を無しで済ますことの出来る ように内盤機関の排気管寄せの内に設けた点を第 1 図に示したものより異にする。

従つて第2図に示したように装置の反応室管1 等渠3と蒸発室4を内燃機関の排気管寄せ10内に取付けて排気ガスがこの機関の排気孔13を有ち排気管11を通つて出ない内に装置のこの部分上を通過出来るようにする。蒸発室4は排気ガスがこれ等の管の周囲と上を自由に循環出来るように管1から隔てて設けられる。第1図に描いた装置の場合のように水を可及的には加圧下に管12を通つて噴霧器6に送る、等渠3に達する或はこの中に在る余分の水を排気管寄せ10の外側に取付けた排水コクク5を通して排水することが出来る、この管1に出来た水素は管1aから出て機関の適当な炭化器に送られる。

この前記の2実施型の孰れに於いても水素の契 造は3因素に拠る.:即ち

- 2) 蒸発室と反応室の温度
- b) 蒸発室で発生する水蒸気の容積
- ©)反応室内の鉄の銭粉又は削粉の容積と配置 四素。とりはこの装置の配置と噴霧器6の調整 に依つて調節することが出来る、因素では反応室 とその内容物の大きさと配置に依つて決定される、これに就いての鉄の銭粉又は削粉を節約する 造めにこの反応室の直径を小にし長さを大とし鉄 つてこれを通過する水蒸気を出来る丈長くこの鉄 と接触させる要があることが認められるである う。勿論この反応室は必要容積の水蒸気が制限を 受けることなく且又この室の両端間の圧力差を高く くして置く必要なく通すことの出来る横断面を有 つことを要する、勿論この反応室を任意の外形と することが出来る。

ここに述べる装置の2実施型は多量の水素を短時間内に発生することが出来るし水素を連続的に施すことが出来る、発生するガスは非常に純粋で又正しく空気と混和すれば理想的の燃料となる、このガス一空気混合物を適当に調製して空気中の窒素とその他のガスが混合物の爆発傾向の中和に役立つようにして爆発を避けることが出来る。

云う迄もなく適当な容量の単一の蒸発室を設けて水蒸気を複数個の反応室(要すれば全部を内燃機関の排気管寄せの中に取付ける)に送りこれに、低つて水蒸気の大なる生産に備えるようにすることが出来る、蒸発室は便宜上前配の蛇管形であるが、勿論任意の他の適当な形とすることが出来る。 萬又内燃酸関用の冷却剤を機関から出る熱を取つてからこの熱をこの装置の蒸発室と(或は)反応室に向つて放棄するように配置することが出来る。

鉄の銀粉或は削粉は水蒸気を水素に還元するのに適する反応剤であると述べたが他の任意の適当な反応剤を同様に用いることも出来る、この反応剤を悉く使用し尽した時は取換えるか或は例えばその上に水素を通してこれを再生することが出来る。

#### 特許麗末の範囲

蒸発室、該蒸発室に水を供給する装置、該蒸発室に連結する水蒸気を還元して水素を還元し得る 反応剤を容れた反応室、水を乾燥蒸気に変化し且該反応室を加熱する加熱装置よりなる形式の水素 瓦斯を製造する装置に於て、蒸発室は密な組合せ となるように反応室を取囲み、該加熱装置は同時 に両者を加熱するように配置し、蒸発室に水を供 給する装置は加圧下の水が供給される噴霧器より なることを特徴とする水素の製造装置。

#### 附 記

- i 前記の反応室が円筒形の管を有ち又前記の蒸 発室が前記の反応室の周に設けられた蛇管を有 ち前記導渠が前記2管の近接する端を結び又前 記の噴霧器が蒸発室の前記導渠から遠く離れた 端に設けられている特許器求の範囲に記載する 装置。
- 2 前記の加熱装置が加熱された時前記の蒸発室 と反応室とを加熱し得るようにした電気抵抗を 有つ特許請求の範囲附記1に記載される装置。
- 3 前記電気抵抗が前記の反応室管の周にこれと

前記蒸発室管との間で巻き付けられたコイルを 有つ附記1と2に記載の装置。

- 4 前記加熱装置が内閣機関を含みその路繋が前 記の蒸発室と反応室の加熱するに利用される特 許請求の範囲、附記1に記載の装置。
- 5 前記加熱室は内燃機関の排気系内の1室より たりその室を通り排気ガスが流れることよりた る附記第4項記蔵の装置。
- 6 前記の室が前記機関の排気管寄せである特許 請求の範囲記載の装置。
- 前記反応室がその中で発生する水繁が空気と

退合され内燃機関を駆動する認施混合物を形成 する炭化器に連結される時許請求の範囲附記) 乃至6に記蔵する装置。

- 8 主としてこれ迄に述べたような水繁ガス製造。 装置。
- 9 図面第1図に就いてこれまで大体述べたよ うに構造され配置きれ操業する水素ガス製造装 蹬。
- 10 図面第2図に就いてこれまで大体述べたよう に構造され配置され操業する水素ガス製造装 盘。







